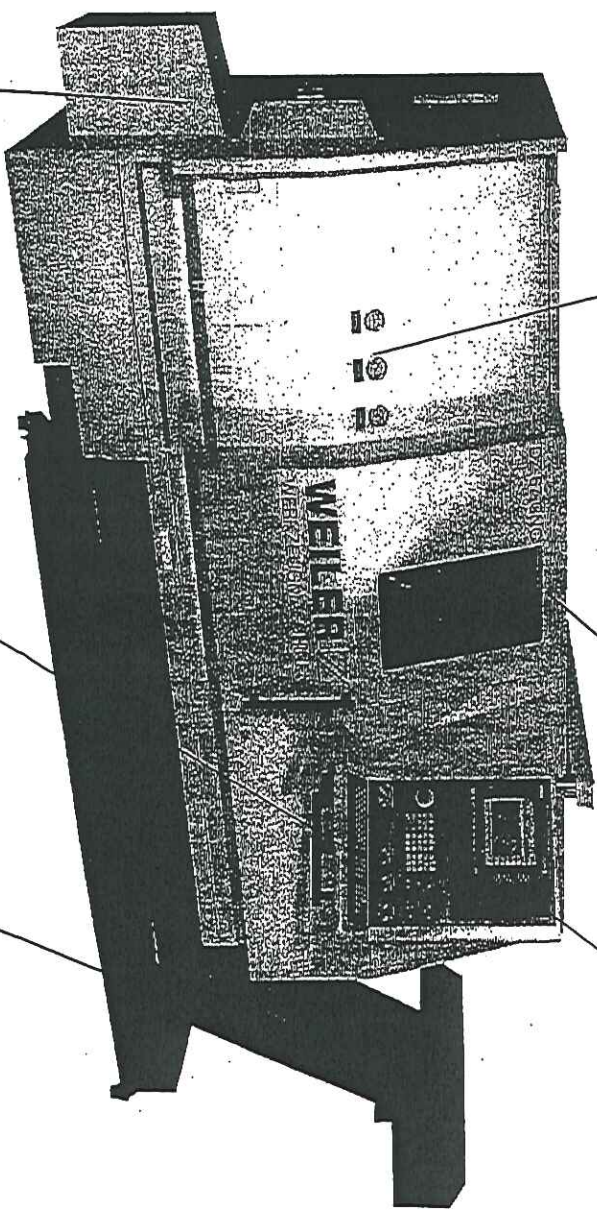


DZ67 CNC Stand 12-2000	Technische Beschreibung	WEILER  WERKZEUGMASCHINEN
----------------------------------	--------------------------------	--

3.1.1 Gesamtansicht

JS 2001
~ 15000 h



Hydraulikanzeige

Schutzhaube

Steuerung

Hauptkurbel

schwenkbares Bedientabelau

Kühlmitteleinrichtung - Späneförderer

3.3 Technische Daten

3.3.1 Kapazität

Bettanordnung	60° Schrägbett
Arbeitsspindelmitte über Flur	mm
Max. Umlaufdurchmesser	mm
Planweg X	mm
Max. Abstand: Spindelplanfläche-Reitstockspitze	mm
Arbeitsweg Z	mm
Drehdurchmesser	mm
	220

3.3.2 Hauptantrieb

Nennleistung bei 60 % ED,	
bei 1000 U/min	
Drehzahlbereich	
Drehmoment	
	Nm
	300
	U/min
	10-5000
AC-Motor	
KW	
	27

3.3.3 Hauptspindel

Wartungsfreie Lebensdauer - Schmierung	
Spindelkopf DIN 55026	
Futtergröße max.	
Spindelbohrung	mm
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm
Materialdurchlaß im Zug-/Druckrohr	mm
Auflage Planschlitten-Drehmitte	mm
Hauptantriebsnemen Type Gates-Polyflex	RB
Antriebsnemen für Drehgeber, Synchroflex	T10
	880/16

3.3.4 Reitstock im Programm verfahrbar (geschleppt)

Steuerung			
Aufnahme für Körnerspitze	MK	4	
Axialkraft	N		
Pinolenhub	mm		150

3.3.5 Z-Achse

Längsweg nutzbar	mm	720
Drehlänge	mm	600
Eilgang	m/min	20
Kugelumlaufspindel - Durchmesser/Steigung	mm	38/10
Wegmeßsystem		rotativ
Drehmoment	Nm	10,4
Axialkraft	N	1000
Motor-drehzahl	U/min	3000
Zahnriemen, Motor - Spindel	Type HTD	800/8M/50

3.3.6 X-Achse

Planweg nutzbar	mm	180
Eilgang	m/min	15
Kugelumlaufspindel - Durchmesser/Steigung	mm	32/5
Wegmeßsystem		linear
Drehmoment	Nm	7,9
Axialkraft	N	7000
Motor-drehzahl	U/min	3000
Zahnriemen, Motor-Spindel	Type HTD	960/8M/50

3.3.7 2-NC-Arbeitsspindel

Wartungsfreie Lebensdauer- Schmierung
 Spindelkopf DIN 55026

Größe	6
mm	175
mm	66
mm	110
mm	48
GT2/8MGT	1000-21
Antriebsriemen für Drehgeber	
Hauptantriebsriemen Type 2 Stück	
Nennleistung bei 60 % ED, AC-Motor	
bei 1000 U/min	
Drehzahlbereich	
Drehmoment	
Nm	73
U/min	10-5000
KW	8,5

3.3.8 0-Achse - 2-NC-Arbeitsspindel

Bearbeitungslänge	480
Eilgang	20
Kugelumlaufspindel - Durchmesser	38
- Steigung	10
Wegmeßsystem	rotativ
Drehmoment	Nm
Axialkraft	N
Motor-drehzahl	U/min
Zahnriemen, Motor-Spindel	Type HTD
	960/8M/50
	10000
	3000
	10,4

3.3.10.3 12Kantischeibenrevolver mit Werkzeugantrieb mit 2 NC-Arbeitsspindel

Betätigung	Hydromechanisch
Anzahl der Werkzeuge	12
Schaftquerschnitt	2 0x20
Schaftdurchmesser VDI3425 Bl. 2	30
max. Flugkreisdurchmesser	510
Teilkreis der Werkzeugscheibe	300
Teilkreis - Y	20
Anzahl der WZ.-Aufnahmen angetrieben	12
Antriebsleistung 60 % ED	5
Nennmoment Motor 100 %	12
Übersetzung Motor-Werkzeugantrieb	1:1,5
Moment an der Antriebskupplung für Halter	8
zul. Massenträgheitsmoment	1,4
Motordrehzahl	4500

2.3.11 Spannsysteme

2.3.11.1 Hohlspannzylinder - Hauptspindel

Typ	SZS	68/170
Betriebsdruck	bar	40
Spannkraft	daN	6200
Betätigung	hyd.	67
Durchgang	mm	5000
Max. Drehzahl	U/min	

3.3.11.2 Druckspannzangenkopf

Typ	185E	
Betätigung	hyd.	
Durchgang	mm	66
Max. Drehzahl	U/min	5000

3.3.9 Verfahrenwege der Werkzeugsysteme

X-Achse	mm	250
Z-Achse	mm	600

3.3.10.1 Scheibenrevolver 12fach

Betätigung	hydromechanisch	
Anzahl der Werkzeuge	mm	12
Schaftquerschnitt	mm	20x20
Schaftdurchmesser VDI3425 Bl. 2	mm	30
max. Flugkreisdurchmesser	mm	510
Teilkreis der Werkzeugscheibe	mm	300
Teilkreis - Y	mm	20

3.3.10.2 Scheibenrevolver mit Werkzeugantrieb 12fach

Betätigung	Hydromechanisch	
Anzahl der Werkzeuge	mm	12
Schaftquerschnitt	mm	20x20
Schaftdurchmesser VDI 3425 Bl. 2	mm	30
max. Flugkreisdurchmesser	mm	510
Teilkreis der Werkzeugscheibe	mm	300
Teilkreis - Y	mm	20
Anzahl der WZ.-Aufnahmen angetrieben	KW	12
Antriebsleistung 60 % ED	KW	5
Nennmoment Motor 100 %	Nm	12
Übersetzung Motor- Werkzeugantrieb	Nm	1:1,5
Moment an der Antriebskupplung für Halter	Nm	8
zul. Massenträgheitsmoment	kgm/2	1,4
Motordrehzahl	U/min	4500

W11Z - Drehzahl 47
 $N = 4000 \frac{U}{min}$
 3-11
 47. weiler

3.3.15 Werkstück-Abholung

Max. Maße der abholbaren Teile	Durch./L	66/150 mm
(max. Werkstückgewicht 3 kg)		
Betätigung der Aufgangschale	hyd.	

3.3.16 Kuhlmitelanlage / Spanetorderer

Tankinhalt	Liter	200
Förderleistung bei 2,5 bar	l/min	48 60
Kühlschmierstoff	Emulsion	

3.3.17 Abmessungen

Drehmitte über Flur	mm	1020
- Länge	mm	4531
- Breite	mm	1980
- Höhe	mm	1870

3.3.18 Gewicht

Komplette Anlage	kg	4500
Komplette Anlage mit 2. NC-Arbeitsspindel	kg	4700

3.3.19 Anschlußleistung

Gesamtanschlußleistung	KVA	50
------------------------	-----	----

3 3 11.3
 Kraftspannfutter KFD-HS 200/3

Typ	KFD-HS200	1/16x90°
mit Spitzverzahnung		
Backenhub	mm	5
Kolbenhub	mm	18,5
Max Betätigungskraft	daN	4500
Gesamt-Spannkraft	daN	10000
Massenträgheitsmoment	kgm ²	0,1
Gewicht ohne Aufsatzbacke	kg	20
Durchgang	mm	66
Max. Drehzahl	U/min	6300
Anschlußgewinde	mm	M74x1,5

3 3 12
 Zentralschmieranlage

Bauart	Einleitungsanlage	
Behälterinhalt	Liter	2
Fördermenge Zumeßventile	mm ³	20
Abschaltdruck	bar	20

3 3 13
 Hydraulikanlage

Fabrikat	Bosch	
Behälterinhalt	Liter	45
max. Druck	bar	45
Förderleistung der Pumpe bei 40 bar	L/min	12

3 3 14
 Steuerung, Schaltschrank

Maschinenrückseite	Typ	Siemens 810D
Bei Maschine mit 2.NC- Arbeitsspindel		
Maschinenrückseite	Typ	Siemens 840D

DZ67 CNC Stand 12-2000	Technische Beschreibung	 WEILER WERKZEUGMASCHINEN
---------------------------	-------------------------	--

3.3.20 Technische Daten der Betätigungs- und Schutzrichtungen

- NOT-AUS Schalter
- Schutzhäubenverriegelung
- Schutzlasscheibe
- Abschalten aller Motore und Antriebe
- elektrisch – mechanisch gesichert
- 3x6 mm verklebte Verbundlasscheibe